



Description et applications

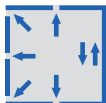
- Électrode «universelle» pour la fabrication courante et tous types de réparations.
- Laitier à solidification rapide qui optimise le soudage en position.
- Soudage à haute vitesse des tôles minces et des pièces en acier propres ou neuves.
- L'Universal est l'électrode la plus polyvalente pour les travaux de réparation et de fabrication.

L'avantage BLUESHIELD^{MC}

- Soudage en toutes positions : à plat, en verticale montante et descendante ainsi qu'au plafond, avec les mêmes réglages de courant.
- MNR UNIVERSAL^{MC} possède un enrobage spécial qui ne s'effrite pas quand on plie l'électrode.
- Une fois l'extrémité de l'électrode en contact avec la pièce, l'électrode soude toute seule.
- Disponible aussi en petits diamètres pour convenir aux sources de courant de faible puissance.
- L'électrode de diamètre 1,6 mm (1/16 po.) est excellente pour le soudage des tôles mince.

Paramètres de soudage typiques

- CCEP, CCEN ou CA.
- Garder un arc de longueur courte à moyenne en inclinant l'électrode de 45° dans le sens de l'avance.
- On peut souder en effectuant toutes sortes de cordons, des cordons étroits («en passes tirées») aux cordons larges («en passes balayées»).
- Souder sur des pièces neuves ou propres.



DIAMÈTRE		Minimum	COURANT Maximum	Optimum
mm	po			
1,6	1/16	20	40	30
2,5	3/32	50	70	60
3,2	1/8	70	110	90
4,0	5/32	115	140	125

Taux de dépôt

DIAMÈTRE mm (po)	LONGUEUR mm (po)	MÉTAL DÉPOSÉ PAR ÉLECTRODE	ÉLECTRODES PAR kg (livres) DE MÉTAL DÉPOSÉ	TAUX DE DÉPÔT kg/h (livres/h)
1,6 (1/16)	300 (12)	3 g (0,11 oz)	320 (145)	0,48 (1,05)
2,5 (3/32)	350 (14)	8 g (0,30 oz)	117 (53)	0,76 (1,67)
3,2 (1/8)	350 (14)	17 g (0,62 oz)	57 (26)	1,09 (2,4)
4,0 (5/32)	350 (14)	28 g (1 oz)	35 (16)	1,36 (3,0)

Propriétés mécaniques typiques*

RÉSISTANCE À LA TRACTION MPa (kilivres/po ²)	LIMITE D'ÉLASTICITÉ MPa (kilivres/po ²)	ALLONGEMENT (%)	RÉSILIENCE CHARPY V
600 (80)	540 (75)	25	90J @ -20°C 66 pieds.livres @ -4°F

* Les résultats peuvent être affectés par la position réelle de soudage et le mode opératoire de soudage.

Emballage

DIAMÈTRE		kg	EMBALLAGE		NUMÉRO D'ARTICLE
mm	po		livres		
1,6	1/16	0,5	1,1	Tube	A0274528
2,5	3/32				A0274529
3,2	1/8				A0274531
2,5	3/32	5	11	Boîte de plastique résistant	A0274530
3,2	1/8				A0274532
4,0	5/32				A0274533